

STRECKER

Conventional wire buttwelders



Type 1b



Type 1 - LNV



Type 2



Type 2a-LNV



Type 3b - LNV



STRECKER

Proven for decades

Mechanic welding parameters are set simultaneously by one lever only

Easy and quick operation by unskilled labour

Type	00F	0F	0	1/0	1	1a	1b	2	2a	2b	3a	3b
kVA nominal	0,3	0,3	0,5	1,0	2,0	4,0	8,0	10	12	20	40	80
Welding range Ø [mm]												
Steel < 0,25% C	0,10-0,5	0,15-1,5	0,4-2,5	0,5-5,0	0,8 - 7	1,5 - 9	4 - 14 ⁽¹⁾	3 - 15	3 - 16	5 - 18	8 - 20	8 - 22
Steel > 0,25% C	0,10-0,5	0,15-1,5	0,4-2,5	0,5-5,0	0,8 - 7	1,5 - 9	4 - 10	3 - 11	3 - 13	5 - 16	8 - 18	8 - 20
Inox	0,12-0,5	0,15-1,0	0,4-1,8	0,5-4,0	0,8 - 6	1,0 - 8	4 - 9	3 - 10	3 - 12	5 - 14	9 - 16	10 - 18
Copper	0,10-0,5	0,30-1,0	0,4-1,8	0,5-2,5	0,8 - 4	1,5 - 5	3 - 8	3 - 9	3 - 10	4 - 11	5 - 14	6 - 15
Brass	0,12-0,5	0,20-1,0	0,4-1,8	0,6-4,0	1,0 - 6	1,5 - 8	3 - 9	3 - 11	3 - 12	5 - 14	8 - 16	8 - 18
Aluminium	-	-	0,8-2,0	0,9-4,0	1,5 - 6	2,5 - 8	4 - 10	4 - 11	4 - 12	6 - 14	8 - 18	8 - 20
Annealing length [mm]												
fix (NV)	22	22	22	55	55	70	70	155 ⁽²⁾	155 ⁽²⁾	155 ⁽²⁾	190	190
variable (LNV)	29-59	29-59	29-89	57-168	57-168	57-224	57-224	-	100-300	100-300	130-410	130-410
Weight [kg]												
(NV)	27	27	27	30	32	68	68	260	260	270	500	615
(LNV)	29	29	29	37	39	78	78	-	295	305	580	710

(1) Execution without NV, annealing in welding clamps.

(2) Available without NV, annealing in welding clamps.



Type 0 - LNV

STRECKER

AUGUST STRECKER GmbH & Co.KG

Postfach 1337 – D-65533 Limburg/Lahn
Germany

Telefon: + 49 64 31 96 10 - 0

Telefax: + 49 64 31 4 42 21

e-mail: sales@strecker-limburg.de

Internet: www.strecker-limburg.de



Type 1a - LNV - V20