

STRECKER

Stumpfschweissmaschinen Typ PA und Typ DRS
für Flach- und Runddraht



PA 2 - LNV



PA 10



PA 20

STRECKER

Schweißmaschinen für Flach- und Runddraht

Typ		PA 1	PA 2	PA 10	PA 12	PA 20	PA 40	PA 100
kVA	nominal	1	2	10	12	20	40	100
Stahl								
Rundmaterial	Ø [mm]	0,6 - 4	1 - 6	3 - 10	3 - 13	5 - 14	8 - 16	8 - 18
Flachmaterial	[mm ²]	0,3 - 13	0,8 - 28	7 - 80	7 - 130	20 - 155	50 - 205	50 - 260
kleinste Dicke	[mm]	0,2	0,2	0,6	0,5	0,5	1 (0,8)	1 (0,8)
größte Breite	[mm]	42	42	35	35 - 40	35 - 40	60	60
größte Dicke / Breite-Verhältnis		1/60-1/100	1/60-1/100	1/60-1/100	1/60-1/100	1/60-1/100	1/60-1/100	1/60-1/100
Kupfer								
Rundmaterial	Ø [mm]	0,6 - 2,5	1 - 4	3 - 7	3 - 9	4 - 10	5 - 11	6 - 13
Flachmaterial	[mm ²]	0,3 - 5	0,8 - 13	7 - 40	7 - 65	13 - 80	20 - 95	30 - 130
kleinste Dicke	[mm]	0,4	0,4	1,0	1,0	1,0	3,0	3,0
größte Breite	[mm]	15	15 - 20	30	35 - 40	35 - 40	60	60
größte Dicke / Breite-Verhältnis		1/5-1/8	1/5-1/8	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
Aluminium								
Rundmaterial	Ø [mm]	0,9 - 4	1,5 - 6	4 - 10	4 - 11	6 - 14	8 - 16	8 - 18
Flachmaterial	[mm ²]	0,6 - 13	2 - 28	13 - 80	13 - 95	30 - 155	50 - 205	50 - 260
kleinste Dicke	[mm]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	2	2
größte Breite	[mm]	20	20	40	40	20	60	60
größte Dicke / Breite-Verhältnis		1/10	1/10	1/10	1/10	1/10	1/10	1/10
Messing								
Rundmaterial	Ø [mm]	0,6 - 4	1 - 6	3 - 10	3 - 11	5 - 14	8 - 16	8 - 18
Flachmaterial	[mm ²]	0,3 - 13	0,8 - 28	7 - 80	7 - 95	20 - 155	50 - 205	50 - 260
kleinste Dicke	[mm]	0,3	0,3	0,8	0,8	0,8	2	2
größte Breite	[mm]	42	42	40	40	40	60	60
größte Dicke / Breite-Verhältnis		1/20-1/30	1/20-1/30	1/20-1/30	1/20-1/30	1/20-1/30	1/20-1/30	1/20-1/30
pneum. Spannen		optional	-	-	-	optional	optional	optional
pneum. Stauchen		-	-	-	-	-	-	-
pneum. Federspannkraft		-	-	-	-	optional	optional	optional

Typ		DRS 2	DRS 4
kVA	nominal	1	2
Stahl			
Rundmaterial	Ø [mm]	0,5 - 5	1,5 - 9
Flachmaterial	[mm ²]	-	-
kleinste Dicke	[mm]	-	-
größte Breite	[mm]	-	-
größte Dicke / Breite-Verhältnis		-	-
Kupfer			
Rundmaterial	Ø [mm]	0,5 - 2,5	1,5 - 5
Flachmaterial	[mm ²]	0,5 - 5	2 - 20
kleinste Dicke	[mm]	0,5	1,0
größte Breite	[mm]	15	25
größte Dicke / Breite-Verhältnis		1/5	1/5
Aluminium			
Rundmaterial	Ø [mm]	0,9 - 4	2,5 - 8
Flachmaterial	[mm ²]	-	-
kleinste Dicke	[mm]	-	-
größte Breite	[mm]	-	-
größte Dicke / Breite-Verhältnis		-	-
Messing			
Rundmaterial	Ø [mm]	0,6 - 6	1,5 - 8
Flachmaterial	[mm ²]	-	-
kleinste Dicke	[mm]	-	-
größte Breite	[mm]	-	-
größte Dicke / Breite-Verhältnis		-	-



PA 2-pn



DRS 4



PA 40

STRECKER

AUGUST STRECKER GmbH & Co.KG

Postfach 1337 – D-65533 Limburg/Lahn
Germany

Telefon: +49 64 31 96 10 - 0

Telefax: +49 64 31 4 42 21

e-mail: sales@strecker-limburg.de

Internet: www.strecker-limburg.de